



Wtryskarka elektryczna firmy LS Mtron

LGE 250 II HICOM – *beta TFT LCD*

Oferta PLASTPOL 2012

Nr. oferty:
Data oferty:
Osoba prowadząca projekt
Tel.
Fax
e-mail

0136/LS/12
2012-02-02
Jacek Kuliś
0 602 727 373
022 724 38 07
j.kulis@imt-korpol.pl

Szanowni Państwo

Bardzo dziękuję za zainteresowanie produkowanymi i oferowanymi przez firmę LS Mtron wtryskarkami.

Firma LS Mtron (należąca do koncernu LG) jest obecna w Polsce od 1998r. Obecnie w naszym kraju pracuje ponad 250 wtryskarek LG. Maszyny te głównie wykorzystywane są w produkcji artykułów motoryzacyjnych i gospodarstwa domowego. O jakości naszych maszyn może świadczyć fakt, iż bardzo duża grupa wtryskarek pracuje w technologii wtrysku wspomaganego gazem. Technologii w której dokładność i powtarzalność pracy wtryskarki ma bardzo duże znaczenie dla jakości wykonywanych detali.

Proponowana Państwu wtryskarka pochodzi z serii maszyn elektrycznych LGE, których produkcję rozpoczęliśmy w 2001r. Jest to kolejna generacja maszyn, która jest stale wzbogacana o nowe wielkości i rozwiązania. W roku 2009 wprowadziliśmy do produkcji wtryskarkę elektryczną o sile zamykania 550t.

Wtryskarka elektryczna

LGE 250 II HICOM – beta TFT LCD

Jednostka zamykająca

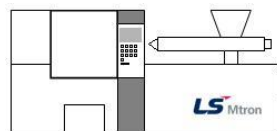
max siła zamykająca kN	kN	2 500
wielkość płyt mocujących mm	mm	935 x 970
prześwit między kolumnami mm	mm	640 x 640
wysokość formy mm	mm	300 - 630
droga otwarcia formy	mm	550
max możliwa odległość między płytami mocującymi	mm	1 180
skok / siła wyrzutnika	mm/kN	140/46

Jednostka wtryskowa

		A
średnica ślimaka	mm	45
specyficzne ciśnienie wtrysku	bar	2100
obliczeniowa objętość wtrysku	cm ³	350
max ciężar wtrysku dla PS	g	322
wydajność plastyfikacji dla PS	g/s	31,00
szybkość wtrysku w powietrze	cm ³ /s / mm/s	239/150
moc układu grzania cylindra	kW	18,2

Dane ogólne

Lakierowanie		standard	firmy LS
gabaryty maszyny	m	6,42 x 1,7 x 2,05	
ciężar wtryskarki	kg	14.500	



Ceny –

Wtryskarka LGE 250II HICOM Beta Ślimak typ **A** – 45 mm

97.000 €

wyposażenie dodatkowe zawarte w cenie maszyny:

1. Zawór pneumatyczny sterowany w funkcji czasu
2. Urządzenie zewnętrzne zintegrowane ze sterowaniem wtryskarki do wyciągania rdzeni hydraulicznych z formy
3. elementy ustawcze, wibroizolatory
4. Płyty mocujące wykonane wg norm EUROMAOP
5. Komplet łap do mocowania formy wtryskowej
6. Lampa sygnalizująca stan pracy wtryskarki – 3 kolorowa
7. Osłona dyszy jednostki wtryskowej
8. Przyłącze robota EUROMAP 67
9. Układ centralnego smarowania jednostki wtryskowej
10. Mechaniczne zabezpieczenie formy
11. Zestaw części zamiennych
12. Opakowanie do transportu morskiego i samochodowego
13. Uruchomienie wtryskarki w zakładzie Odbiorcy
14. Szkolenie personelu Kupującego

WARTOŚĆ WTRYSKARKI LGE 250II Hicom beta

97.000 €

Ex Work LS Mtron

Transport wtryskarki

4.000 €

WARTOŚĆ WTRYSKARKI LGE 250II Hicom beta

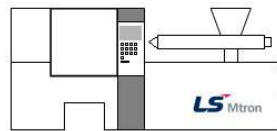
101.000 €

CIP Kupujący

Promocyjna cena zakupu PLASTPOL 2012

88.000 €

CIP Kupujący



WARUNKI HANDLOWE

Baza ceny	CIP Kupujący
Baza dostawy	CIP Kupujący Cło w wysokości 1,70% , podatek VAT 23% oraz koszt odprawy celnej - po stronie Kupującego
Termin wysyłki	10-12 tygodni od daty złożenia zamówienia, wyjaśnienia szczegółów technicznych i handlowych i wpływu zaliczki
Termin dostawy	bezpośrednio po targach PLASTPOL 2012
Warunki płatności	25% zaliczka płatna 10 dni po złożeniu zamówienia 75% płatne do 14 dni po uruchomieniu wtryskarki u klienta Możliwym jest finansowanie zakupu poprzez firmę leasingową. Zainteresowanym tą formą zakupu możemy pomóc przedstawiając oferty współpracujących z nami firm leasingowych.
Gwarancja	12 miesięcy od daty uruchomienia, nie dłużej niż 14 miesięcy od daty dostawy.
Certyfikaty	Wtryskarka posiada oznaczenie znakiem CE
Wymagania dla uruchomienia maszyny	Kupujący zapewnia rozładunek maszyny i jej ustawienie na miejscu pracy Po stronie Kupującego jest też przygotowanie zasilania maszyny w wodę, energię i inne media.
Uruchomienie maszyny	uruchomienie maszyny dokonywane jest przez techników IMT-KORPOL.
Szkolenie	Szkolenie prowadzone jest przez techników IMT-KORPOL podczas uruchomienia maszyny
Serwis	Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez techników IMT-KORPOL
Ważność oferty	z uwagi na termin targów PLASTPOL prosimy o szybką odpowiedź zwrrotną.

Pozostając z wyrazami szacunku
Jacek Kuliś
IMT-KORPOL
Przedstawiciel w Polsce firmy LS Mtron

Wyposażenie standardowe wtryskarek LGE

Jednostka zamykająca

- Automatyczne smarowanie
- Otwory w płycie dyszy dla zamocowania robota
- Wyrzutnik centralny
- Niskie ciśnienie i mała szybkość dla ruchów ustawczych wykonywanych podczas ustawienia, wymiany formy wtryskowej
- System automatycznego ustawienia wysokości formy
- System redukcji siły zamykania na drodze działania zabezpieczenia formy wtryskowej
- Podparcie i prowadnice dla płyty ruchomej
- Płyty mocujące zgodne z EUROMAP
- Wyrzutnik centralny z możliwością wykonywani kilku skoków

Jednostka wtryskowa

- Cylinder jednostki wtryskowej w wykonaniu o podniesionej odporności na ścieranie
- Ślimak przeznaczony dla przetwórstwa większości tworzyw termoplastycznych
- Grzałka dyszy
- Osłona cylindra grzałek cylindra
- Kontrola czasu nagrzewania cylindra wtryskarki do zadanych temperatur.
- Kontrola szybkości wtrysku i ciśnienia plastyfikacji i docisku
- Jednostka wtryskowa w wykonaniu umożliwiającym jej skręcenie na stronę operatora dla prowadzenia prac serwisowych
- Dysza wtryskowa otwarta
- Zabezpieczenie przed uruchomieniem ślimaka przed osiągnięciem zadanych temperatur
- Kontrola ciśnienia plastyfikacji
- Centralny układ smarowania
- Osłona dyszy wtryskowej
- wyposażenie opcjonalne
 - jednostka wtryskowa w wykonaniu o podniesionej odporności na ścieranie i korozję
 - ślimaki specjalne dostosowane do rodzaju przetwarzanego tworzywa
 - dysze wtryskowe otwarte w wykonaniu specjalnym L= 30,50,70,100,125,150 mm
 - dysze wtryskowe zamykane

Układ elektryczny maszyny

- Dźwiękowa sygnalizacja zakłóceń w pracy maszyny

- System wykrywania zakłóceń i awarii
- Lampa sygnalizująca zakłócenie
- System kontroli temperatur cylindra
- System wykrywania zwarć w układzie grzania cylindra
- Drzwi ochronne z krańcami sygnalizującymi ich pozycję
- Regulator PID temperatur
- Port dla drukarki

Układ sterowania maszyny HICOM Beta

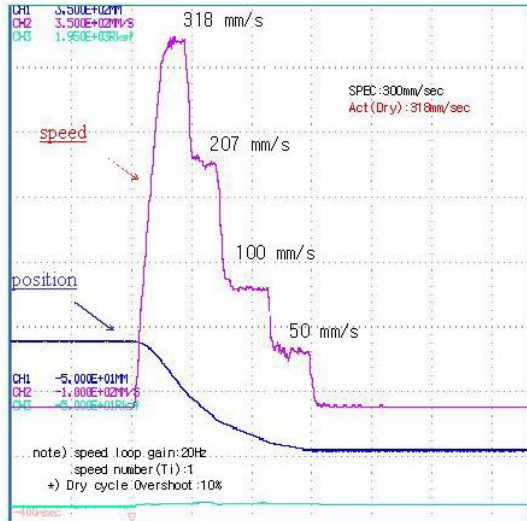
- Kontrola wszystkich istotnych stanów i parametrów maszyny
- Funkcja szybkości wtrysku - 5 stopni
- Funkcja docisku - 3 stopnie
- Funkcja automatycznej redukcji ciśnienia plastyfikacji
- Funkcja kontroli ciśnienia docisku
- Funkcja kontroli prędkości obrotowej ślimaka
- Funkcja kontroli ciśnienia plastyfikacji
- Kontrola pracy grzałek układu grzania cylindra
- Szybkość zamykania - 4 stopnie
- Kontrola położenia wyrzutnika
- Kontrola i informacja o zakłóceniu dla
 - czas cyklu
 - czas wtrysku
 - czas dozowania
 - pozycji jednostki wtryskowej, pozycji ślimaka
 - pozycji formy i wyrzutnika
 - temperatur układu grzania
- Możliwość zapisania ustawień w pamięci wewnętrznej- 20 form

Ogólne

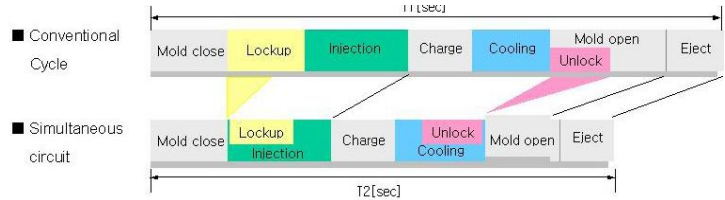
- Instrukcja obsługi w postaci książkowej
- Lakierowanie wg standardu firmy LS
- Elementy ustawcze

Dlaczego warto wybrać wtryskarke elektryczną LGE

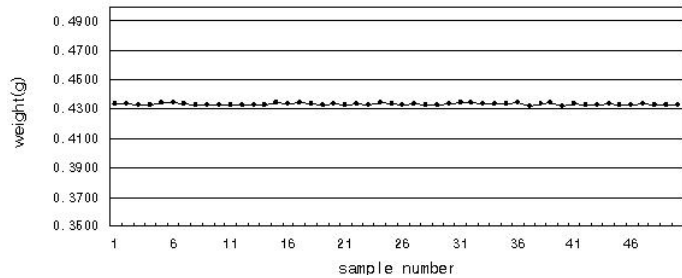
Dokładność działania i powtarzalność parametrów



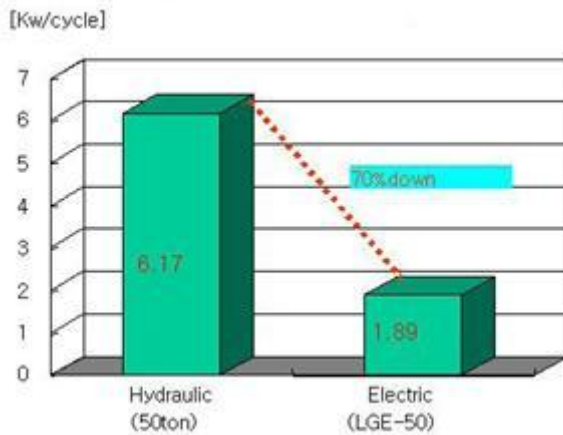
Redukcja czasu cyklu



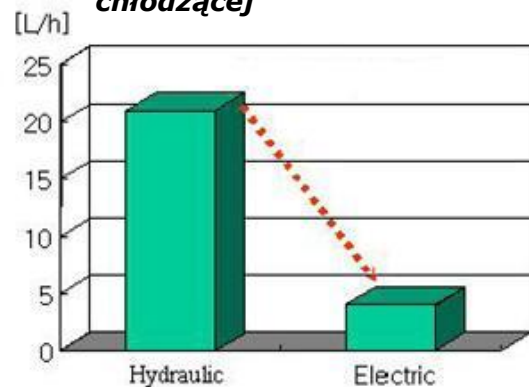
Najwyższa jakość detali (rozrzut ciężaru wypraski)



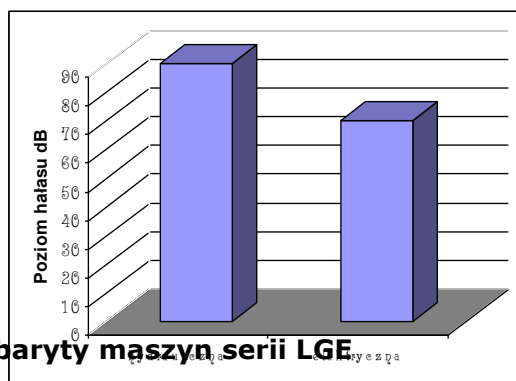
Redukcja zużycia energii elektrycznej



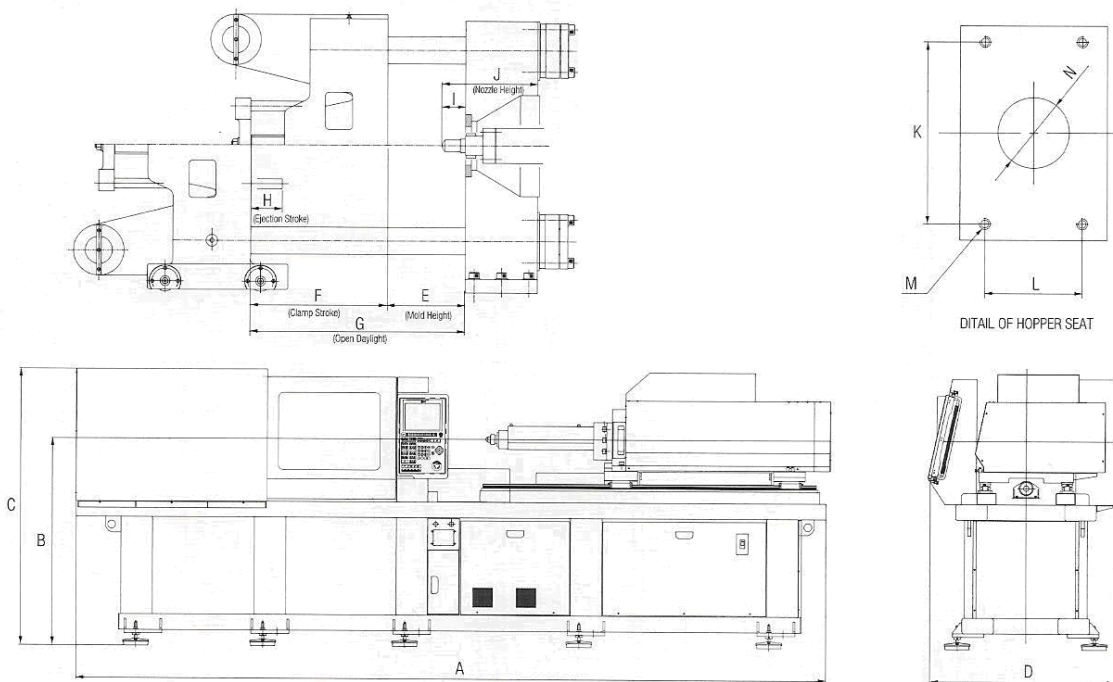
Redukcja zużycia wody chłodzącej



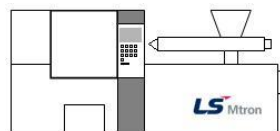
Redukcja poziomu hałasu



Gabaryty maszyn serii LGE.

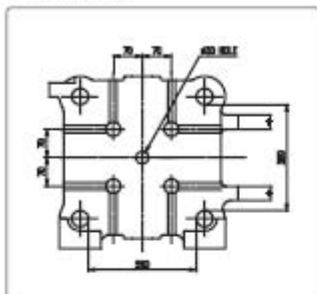


Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	O	L	M	N	K
LGE30II	3,318	1,201	1,467	900	120~250	230	480	60	50	230	180	65	4-M10 Dp2C	41	Ø100
LGE50II	3,767	1,228	1,550	970	150~350	270	620	70	50	250	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE80II	4,049	1,228	1,668	1,060	150~350	300	650	70	50	350	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE110II	4,760	1,340	1,810	1,180	200~410	350	760	80	50	400	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE150II	5,190	1,480	1,950	1,380	250~500	400	900	100	50	450	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE200II	6,040	1,350	2,050	1,540	270~550	500	1,050	120	50	500	220	130	4-M10 Dp20	53	Ø100
LGE250II	6,420	1,390	2,050	1,700	300~630	550	1,180	140	50	550	220	130	4-M10 Dp20	53	Ø100
LGE300II	7,340	1,450	2,150	1,770	350~700	600	1,300	150	50	600	220	130	4-M10 Dp20	53	Ø100

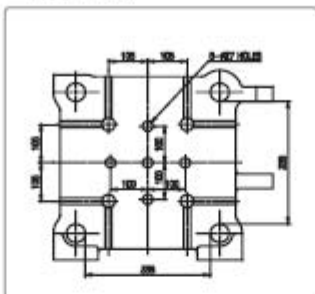


Moving Platen Drawing **LGE30II - LGE300II**

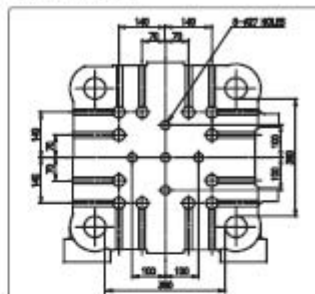
LGE 30II



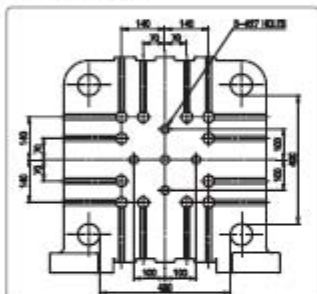
LGE 50II



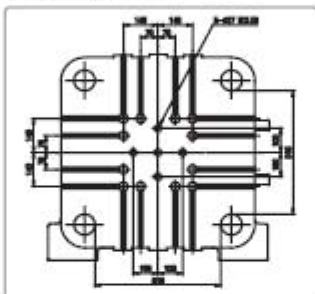
LGE 80II



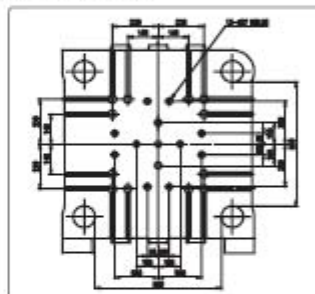
LGE 110II



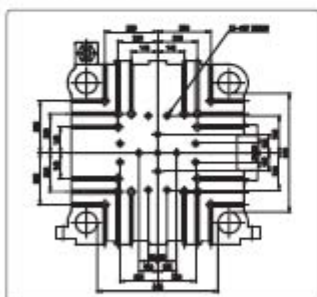
LGE 150II



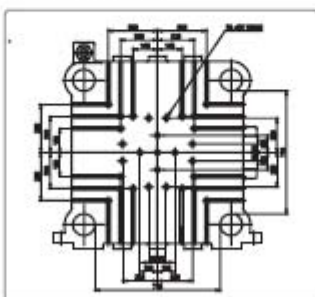
LGE 200II



LGE 250II



LGE 300II



LGE-II Series