



**Wtryskarka elektryczna firmy LG**  
**LGE 50 II HICOM – *beta TFT LCD***  
**Oferta**  
**PLASTPOL 2010**

Data oferty:

2010-03-01

Osoba prowadząca projekt  
Tel.  
Fax  
e-mail

Jacek Kuliś  
0 602 727 373  
022 724 38 07  
[j.kulis@imt-korpol.pl](mailto:j.kulis@imt-korpol.pl)

Szanowni Państwo

Bardzo dziękuję za zainteresowanie produkowanymi i oferowanymi przez firmę LS Mtron wtryskarkami.

Firma LS Mtron (należąca do koncernu LG) jest obecna w Polsce od 1998r. Obecnie w naszym kraju pracuje ponad 250 wtryskarek LG. Maszyny te głównie wykorzystywane są w produkcji artykułów motoryzacyjnych i gospodarstwa domowego. O jakości naszych maszyn może świadczyć fakt, iż bardzo duża grupa wtryskarek pracuje w technologii wtrysku wspomaganego gazem. Technologii w której dokładność i powtarzalność pracy wtryskarki ma bardzo duże znaczenie dla jakości wykonywanych detali.

Proponowana Państwu wtryskarka pochodzi z serii maszyn elektrycznych LGE, których produkcję rozpoczęliśmy w 2001r. Jest to kolejna generacja maszyn, która jest stale wzbogacana o nowe wielkości i rozwiązania. W roku 2009 wprowadziliśmy do produkcji wtryskarkę o sile zamykania 550t.

## Wtryskarka elektryczna

# LGE 50 II HICOM – beta TFT LCD

### Jednostka zamykająca

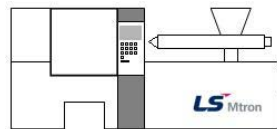
max siła zamykająca kN	kN	500
wielkość płyt mocujących mm	mm	470 x 480
prześwit między kolumnami mm	mm	335 x 335
wysokość formy mm	mm	150 - 320
droga otwarcia formy	mm	270
max możliwa odległość między płytami mocującymi	mm	590
skok / siła wyrzutnika	mm/kN	70/200

### Jednostka wtryskowa

		Y	A	B
średnica ślimaka	mm	22	25	28
specyficzne ciśnienie wtrysku	bar	2530	1960	1560
obliczeniowa objętość wtrysku	cm <sup>3</sup>	42	54	68
max ciężar wtrysku dla PS	g	38	50	62
wydajność plastyfikacji	g/s	8,00	10,00	12,2
szybkość wtrysku w powietrze	cm <sup>3</sup> /s / mm/s	76/200	98/200	123/200
szybkość wtrysku w powietrze- high Speed (opcja)	mm/s	114/300	147/300	154/250
szybkość wtrysku w powietrze- Super high Speed (opcja)	mm/s	209/550	270/550	339/550
moc układu grzania cylindra	kW	5,3	6,3	8,1

### Dane ogólne

Lakierowanie		standard	firmy LS
gabaryty maszyny	m	4,05 x 0,97 x 1,55	
ciężar wtryskarki	kg	2.800	



**Ceny –**

**Wtryskarka LGE 50 HICOM Beta** **38.000 €**  
Ślimak typ **A** – 25 mm

wyposażenie dodatkowe zawarte w cenie maszyny:

1. Zawór pneumatyczny sterowany w funkcji czasu
2. elementy ustawcze, wibroizolatory
3. Płyty mocujące wykonane wg norm EUROMAOP
4. Komplet łąp do mocowania formy wtryskowej
5. Lampa sygnalizująca stan pracy wtryskarki – 3 kolorowa
6. Osłona dyszy jednostki wtryskowej
7. Przyłącze robota EUROMAP 67
8. Układ centralnego smarowania jednostki wtryskowej
9. Mechaniczne zabezpieczenie formy
10. Zestaw części zamiennych

Opakowanie do transportu morskiego i samochodowego

Uruchomienie wtryskarki w zakładzie Odbiorcy

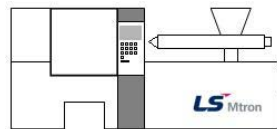
Szkolenie personelu Kupującego

**WARTOŚĆ WTRYSKARKI LGE 50 Hicom beta** **38.000 €**  
Ex Werk LS Mtron

Transport wtryskarki 4.000 €

**WARTOŚĆ WTRYSKARKI LGE 50 Hicom beta** **42.000 €**  
CIP Kupujący

**Promocyjna cena zakupu PLASTPOL 2010** **33.000 €**  
CIP Kupujący



## **WARUNKI HANDLOWE**

<b>Baza ceny</b>	CIP Kupujący
<b>Baza dostawy</b>	CIP Kupujący
<b>Termin wysyłki</b>	10 tygodni od daty złożenia zamówienia, wyjaśnienia szczegółów technicznych i handlowych i wpływu zaliczki
<b>Termin dostawy</b>	bezpośrednio po targach <b>PLASTPOL 2010</b>
<b>Warunki płatności</b>	25% zaliczka płatna 10 dni po złożeniu zamówienia 75% płatne <b>do 14 dni po uruchomieniu wtryskarki u klienta</b>  Możliwym jest finansowanie zakupu poprzez firmę leasingową. Zainteresowanym tą formą zakupu możemy pomóc przedstawiając oferty współpracujących z nami firm leasingowych.
<b>Gwarancja</b>	12 miesięcy od daty uruchomienia, nie dłużej niż 14 miesięcy od daty wysyłki.
<b>Certyfikaty</b>	Wtryskarka posiada oznaczenie znakiem CE
<b>Wymagania dla uruchomienia maszyny</b>	Kupujący zapewnia rozładunek maszyny i jej ustawienie na miejscu pracy Po stronie Kupującego jest też przygotowanie zasilania maszyny w wodę, energię i inne media.
<b>Uruchomienie maszyny</b>	uruchomienie maszyny dokonywane jest przez techników IMT-KORPOL.
<b>Szkolenie</b>	Szkolenie prowadzone jest przez techników IMT-KORPOL podczas uruchomienia maszyny
<b>Serwis</b>	Serwis gwarancyjny i pogwarancyjny świadczony przez techników IMT-KORPOL
<b>Ważność oferty</b>	z uwagi na termin targów PLASTPOL prosimy o szybką zwrótną odpowiedź

Pozostając z wyrazami szacunku  
*Jacek Kuliś*  
IMT-KORPOL  
Przedstawiciel w Polsce firmy LS Mtron

## Wyposażenie standardowe wtryskarek LGE

### Jednostka zamykająca

- Automatyczne smarowanie
- Otwory w płycie dyszy dla zamocowania robota
- Wyrzutnik centralny
- Niskie ciśnienie i mała szybkość dla ruchów ustawczych wykonywanych podczas ustawienia, wymiany formy wtryskowej
- System automatycznego ustawienia wysokości formy
- System redukcji siły zamykania na drodze działania zabezpieczenia formy wtryskowej
- Podparcie i prowadnice dla płyty ruchomej
- Płyty mocujące zgodne z EUROMAP
- Wyrzutnik centralny z możliwością wykonywani kilku skoków

### Jednostka wtryskowa

- Cylinder jednostki wtryskowej w wykonaniu o podniesionej odporności na ścieranie
- Ślimak przeznaczony dla przetwórstwa większości tworzyw termoplastycznych
- Grzałka dyszy
- Osłona cylindra grzałek cylindra
- Kontrola czasu nagrzewania cylindra wtryskarki do zadanych temperatur.
- Kontrola szybkości wtrysku i ciśnienia plastyfikacji i docisku
- Jednostka wtryskowa w wykonaniu umożliwiającym jej skręcenie na stronę operatora dla prowadzenia prac serwisowych
- Dysza wtryskowa otwarta
- Zabezpieczenie przed uruchomieniem ślimaka przed osiągnięciem zadanych temperatur
- Kontrola ciśnienia plastyfikacji
- Centralny układ smarowania
- Osłona dyszy wtryskowej
- wyposażenie opcjonalne
  - jednostka wtryskowa w wykonaniu o podniesionej odporności na ścieranie i korozję
  - ślimaki specjalne dostosowane do rodzaju przetwarzanego tworzywa
  - dysze wtryskowe otwarte w wykonaniu specjalnym L= 30,50,70,100,125,150 mm
  - dysze wtryskowe zamykane

### Układ elektryczny maszyny

- Dźwiękowa sygnalizacja zakłóceń w pracy maszyny

- System wykrywania zakłóceń i awarii
- Lampa sygnalizująca zakłócenie
- System kontroli temperatur cylindra
- System wykrywania zwarć w układzie grzania cylindra
- Drzwi ochronne z krańcami sygnalizującymi ich pozycję
- Regulator PID temperatur
- Port dla drukarki

### Układ sterowania maszyny HICOM Beta

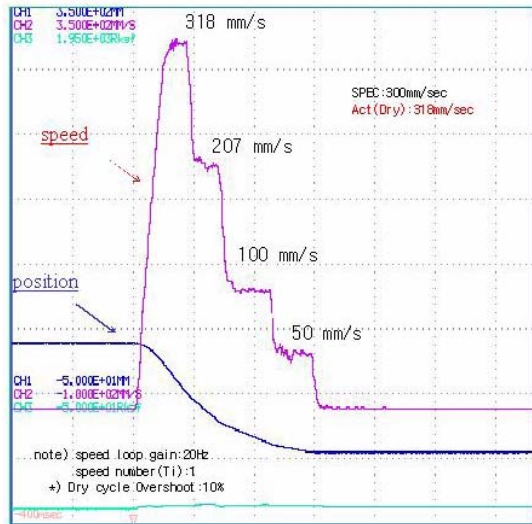
- Kontrola wszystkich istotnych stanów i parametrów maszyny
- Funkcja szybkości wtrysku - 5 stopni
- Funkcja docisku - 3 stopnie
- Funkcja automatycznej redukcji ciśnienia plastyfikacji
- Funkcja kontroli ciśnienia docisku
- Funkcja kontroli prędkości obrotowej ślimaka
- Funkcja kontroli ciśnienia plastyfikacji
- Kontrola pracy grzałek układu grzania cylindra
- Szybkość zamykania - 4 stopnie
- Kontrola położenia wyrzutnika
- Kontrola i informacja o zakłóceniu dla
  - czas cyklu
  - czas wtrysku
  - czas dozowania
  - pozycji jednostki wtryskowej, pozycji ślimaka
  - pozycji formy i wyrzutnika
  - temperatur układu grzania
- Możliwość zapisania ustawień w pamięci wewnętrznej- 20 form

### Ogólne

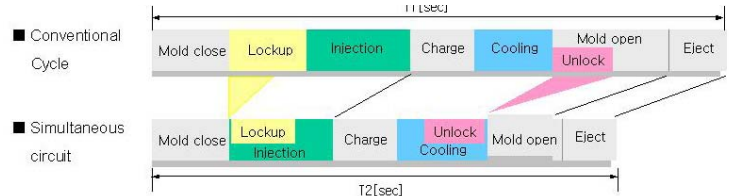
- Instrukcja obsługi w postaci książkowej
- Lakierowanie wg standardu firmy LS
- Elementy ustawcze

## Dlaczego warto wybrać wtryskarke elektryczną LGE

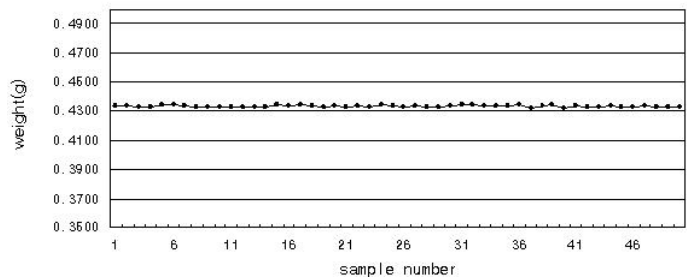
### Dokładność działania i powtarzalność parametrów



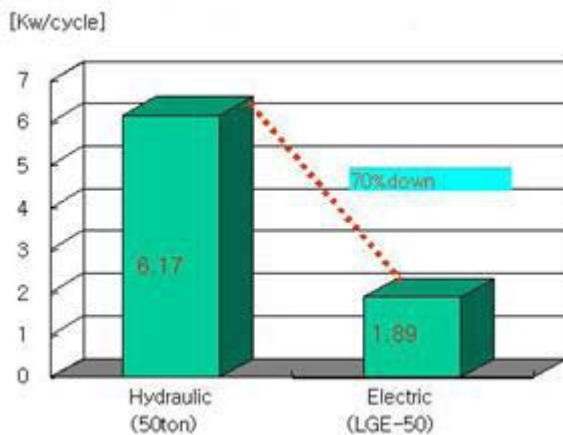
### Redukcja czasu cyklu



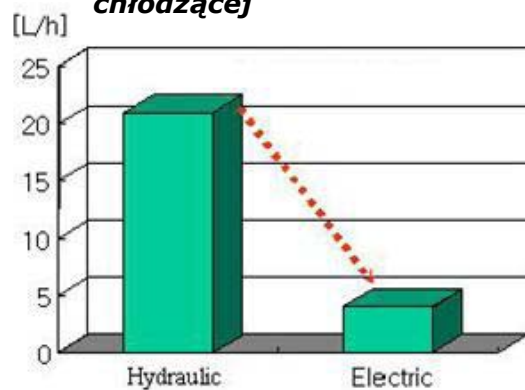
### Najwyższa jakość detali (rozrzut ciężaru wypraski)



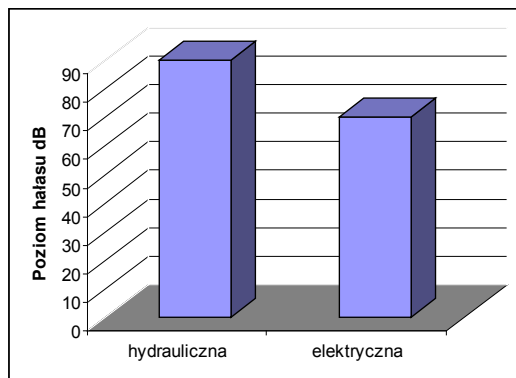
### Redukcja zużycia energii elektrycznej



### Redukcja zużycia wody chłodzącej

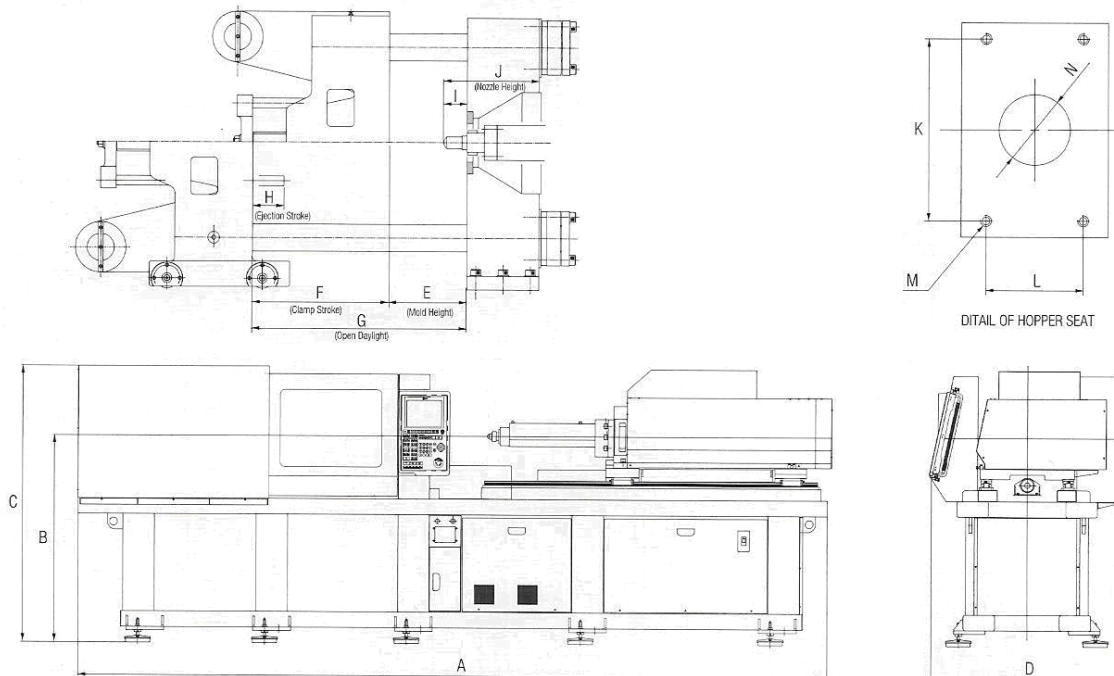


### Redukcja poziomu hałasu





## Gabaryty maszyn serii LGE



Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	O	L	M	N	K
LGE30II	3,318	1,201	1,467	900	120~250	230	480	60	50	230	180	55	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE50II	3,767	1,228	1,550	970	150~350	270	620	70	50	250	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE80II	4,049	1,228	1,668	1,060	150~350	300	650	70	50	350	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE110II	4,760	1,340	1,810	1,180	200~410	350	760	80	50	400	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE150II	5,190	1,480	1,950	1,380	250~500	400	900	100	50	450	180	65	4-M10 Dp20	41	Ø100
LGE200II	6,040	1,350	2,050	1,540	270~550	500	1,050	120	50	500	220	130	4-M10 Dp20	53	Ø100
LGE250II	6,420	1,390	2,050	1,700	300~630	550	1,180	140	50	550	220	130	4-M10 Dp20	53	Ø100
LGE300II	7,340	1,450	2,150	1,770	350~700	600	1,300	150	50	600	220	130	4-M10 Dp20	53	Ø100